

R-22

Model	Nominal Power (HP)	Dis./Rev (cm³)	Compressor							Diameter of Connection		
			EN12900 (RTG 20 °C)									
			Capacity (Watt)			Single Phase		Three Phase		Suction (Inches)	Discharge (Inches)	Liquid Line (Inches)
			-5 °C	0 °C	7.2 °C	I Nom (Amps)	I Max (Amps)	I Nom (Amps)	I Max (Amps)			
AE5465E	1/2	12.00	945	1,183	1,581	3.2	5.7	-	-	3/8	1/4	-
AE5470E	3/5	13.30	1,019	1,283	1,727	3.4	5.7	-	-	3/8	1/4	-
AJ5510F	5/6	18.60	1,320	1,748	2,460	5.2	7.3	-	-	3/8	1/4	-
AJ5512E	1	21.75	1,589	2,030	2,794	5.9	8.2	-	-	3/8	1/4	-
AJ5513E	1 1/9	24.20	1,928	2,414	3,232	6.0	8.8	-	-	3/8	1/4	-
AJ/TAJ5515E	1 1/4	25.95	2,209	2,753	3,652	7.2	12.0	2.7	3.7	1/2	5/16	-
AJ5518E	1 1/2	32.70	2,822	3,475	4,589	9.9	13.1	-	-	1/2	5/16	-
AJ/TAJ5519E	1 4/7	34.45	2,770	3,479	4,702	10.0	13.6	3.9	5.4	1/2	5/16	-
FH/TFH5522E	1 5/6	39.95	2,974	3,812	5,257	9.0	14.5	3.8	5.8	5/8	3/8	-
FH/TFH5524E	2	43.50	3,278	4,187	5,749	10.0	16.1	4.0	5.8	5/8	3/8	-
FH/TFH5527E	2 1/4	49.10	3,686	4,703	6,522	12.0	19.5	4.2	6.5	5/8	3/8	-
FH/TFH5531E	2 4/7	56.65	4,590	5,720	7,583	14.1	23.0	4.8	6.3	3/4	3/8	-
FH/TFH5540E	3 1/3	74.25	5,483	6,936	9,406	18.6	30.5	6.4	10.0	3/4	3/8	-
TAG5546E	3 5/6	90.20	6,027	7,929	11,307	-	-	6.6	7.5	7/8	1/2	-
TAG5553E	4 3/7	100.70	7,116	9,209	12,996	-	-	7.4	12.0	7/8	1/2	-
TAG5561E	5	112.50	8,298	10,715	14,938	-	-	9.0	15.0	7/8	1/2	-
TAG5568E	5 2/3	124.40	9,321	11,997	16,758	-	-	9.6	15.6	7/8	1/2	-
TAG5573E	6	134.80	9,946	12,777	17,912	-	-	11.0	18.0	7/8	1/2	-
TAGD5590E	7 1/2	180.40	12,078	15,872	22,617	-	-	13.2	20.0	1"1/8	5/8	-
TAGD5610E	8 1/3	201.40	14,245	18,436	26,019	-	-	14.8	24.0	1"1/8	5/8	-
TAGD5612E	10	225.00	16,625	21,448	29,881	-	-	18.0	30.0	1"3/8	5/8	-
TAGD5614E	11 2/3	248.80	18,653	24,019	33,558	-	-	19.0	31.0	1"3/8	5/8	-
TAGD5615E	12 1/2	269.60	19,907	25,577	35,864	-	-	22.0	36.0	1"3/8	5/8	-

Перевод единиц

- Чтобы перевести холодопроизводительность в Ваттах при 50 Гц в:
Btu/ч при 50 Гц, использовать повышающий коэффициент 3,41.
Ккал/ч при 50 Гц, использовать повышающий коэффициент 0,86.

- Чтобы получить холодопроизводительность при 60 Гц,
умножить ее значение при 50 Гц на 1,2.

- Приблизительное правило перевода для получения
холодопроизводительности в л.с. в стандартной точке:

- Высокотемпературное и
кондиционерное оборудование
(Т° исп.: + 7,2 °C; Т° конд.: + 54,5 °C):

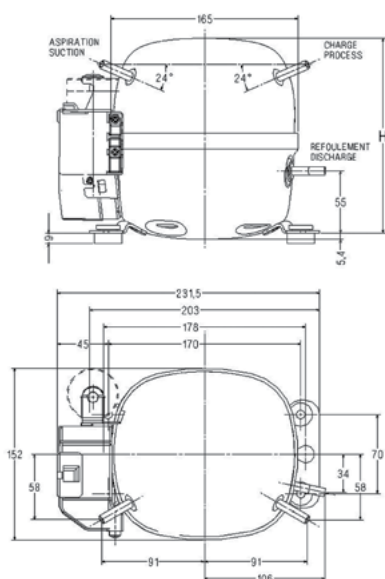
$$Q_o \text{ в л.с.} = \frac{\text{Холодопроизводительность при 60 Гц в Btu/ч}}{12\,000}$$

- Низкотемпературное оборудование
(Т° исп.: - 23,3 °C; Т° конд.: + 54,5 °C):

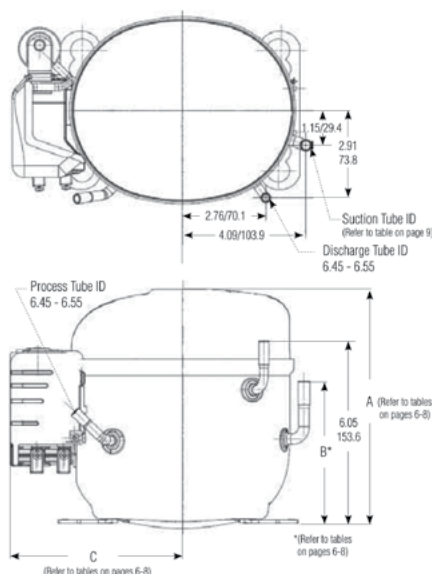
$$Q_o \text{ в л.с.} = \frac{\text{Холодопроизводительность при 60 Гц в Btu/ч}}{4\,000}$$

Чертежи

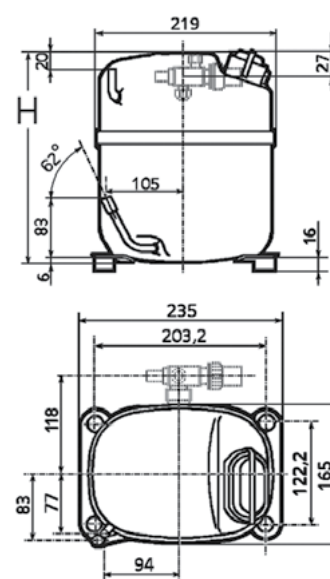
№ 1: TH



№ 2: AE

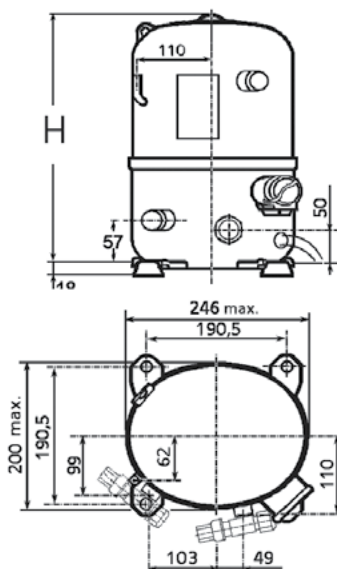


№ 3: AJ / CAJ / TAJ

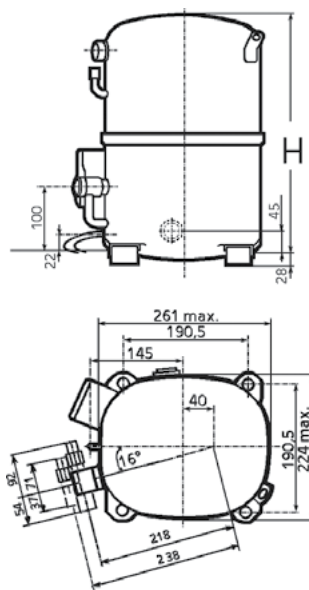


Чертежи

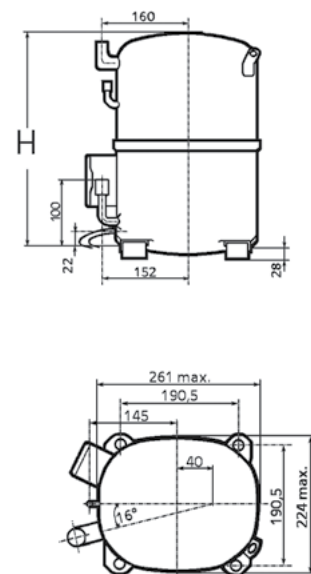
№ 4: FH / TFH



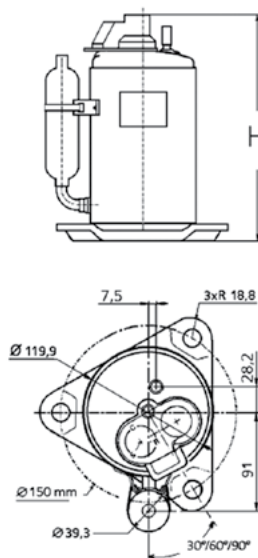
№ 5: AG/TAG



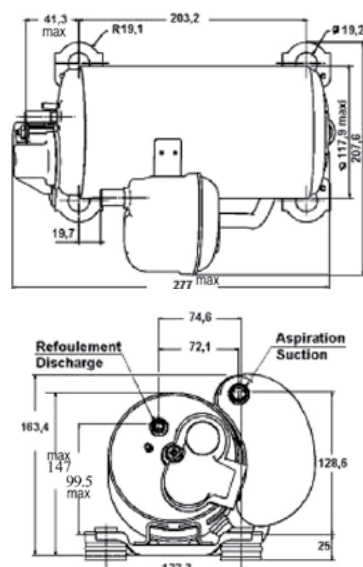
№ 5bis: AG/TAG



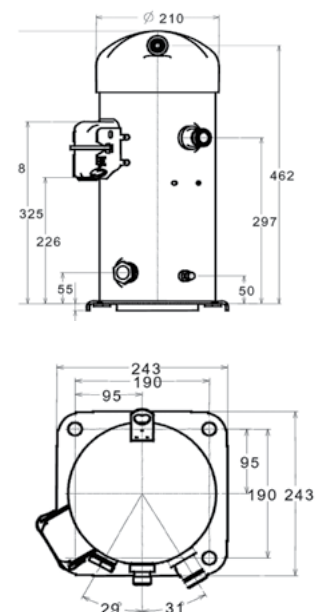
№ 6: RG



№ 7: HG

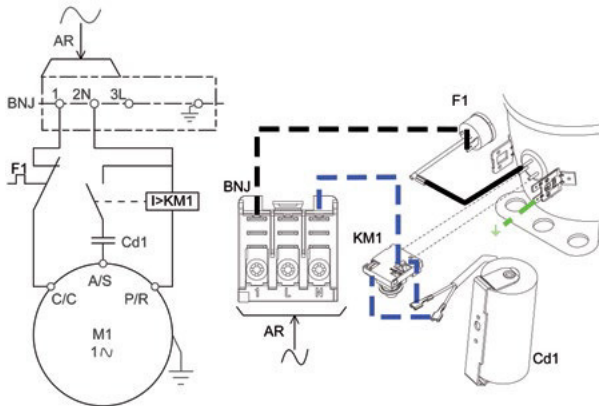


№ 8: VS

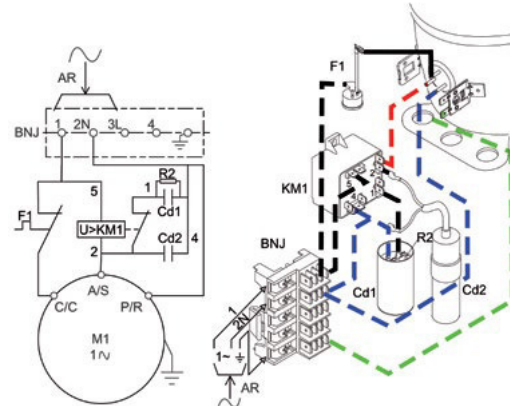


Электрические схемы

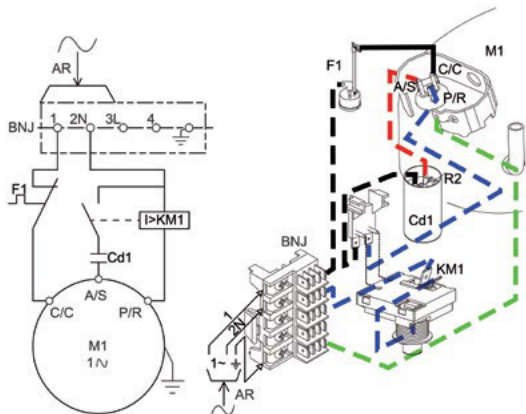
TH/AEZ/AE-CSIR



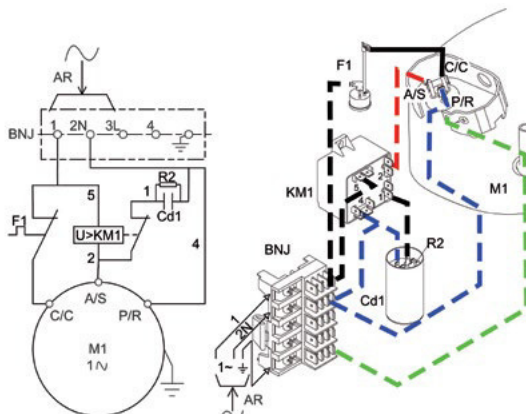
AEZ/AE-CSR



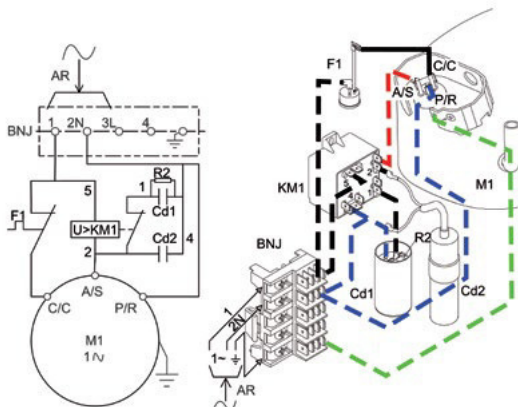
AJ-CSIR-RI



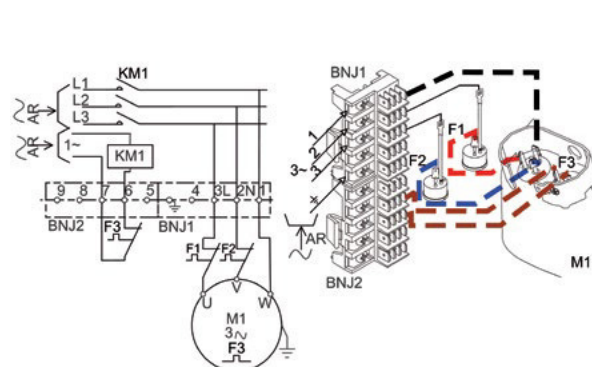
AJ-CSIR-RU



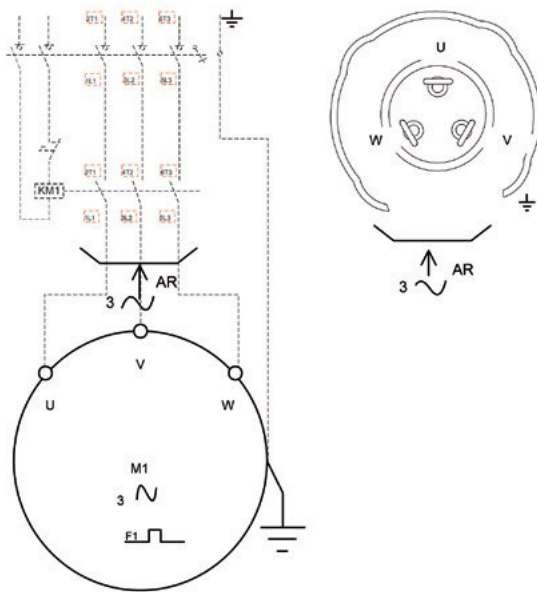
AJ-CSR



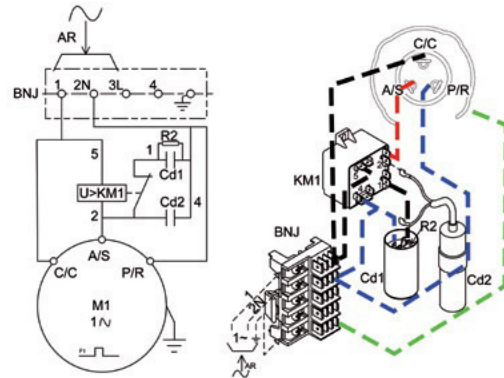
AJ-TRI



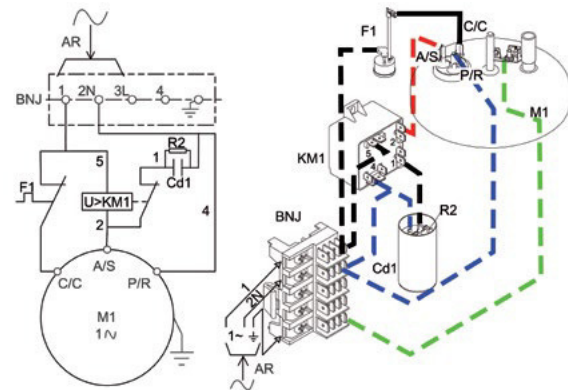
FH/AG/VS-TRI



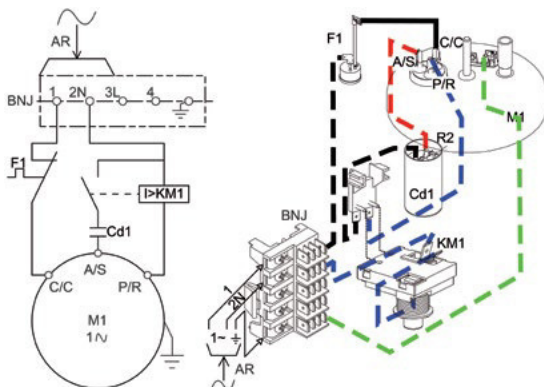
FH/AG/VS-CSR



CSIR-RU



CSIR-RI



CSR

