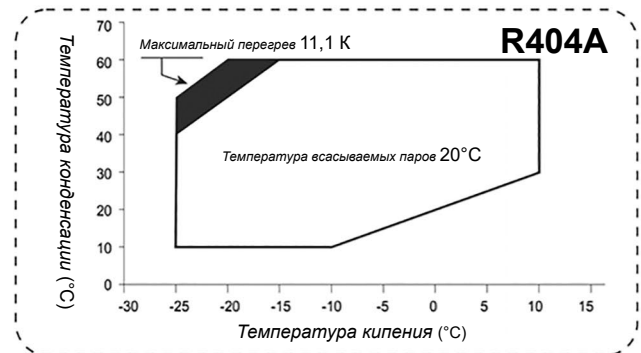
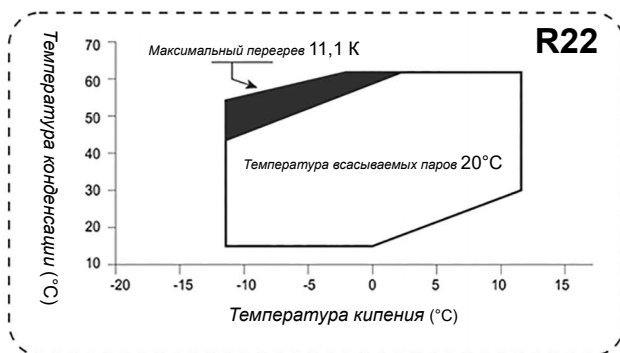
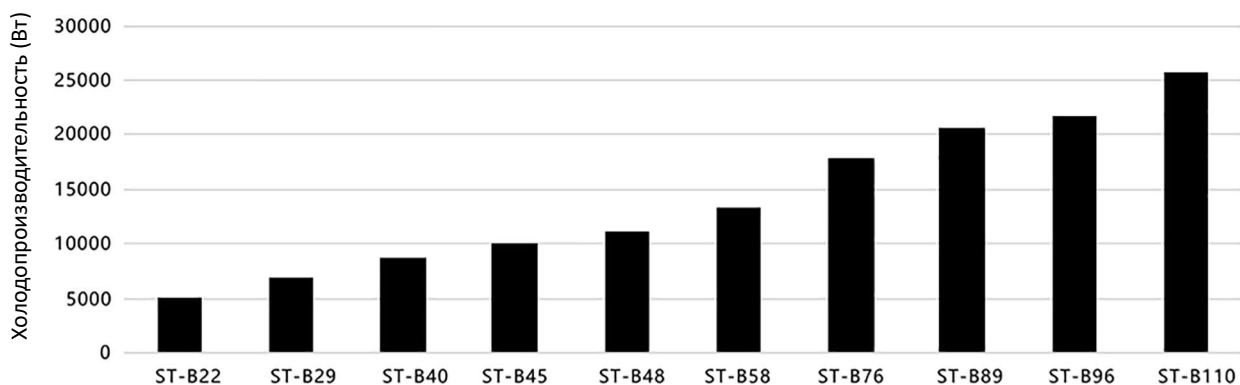


Среднетемпературная область применения



Линия продукции R404A-50Гц



Примечание:

Указанная холодопроизводительность при условии: температура кипения -10°C, температура конденсации +45°C
 Температура всасываемых паров 18,3°C, переохлаждение 0°C

ST-B Серия герметичных спиральных компрессоров

R22

Эксплуатационные данные

Q=Холодопроизводительность (Вт) P=Потребляемая мощность (Вт)

Модель	Q/P (Вт)	Темп. конд. (°C)	Температура кипения (V)											
			-12		-10		-5		0		5		10	
			Q	P	Q	P	Q	P	Q	P	Q	P	Q	P
ST-B22KM-PFJ	Q/P	30	5320	1680	5780	1680	7008	1690	8389	1732	9923	1774	11713	1805
		40	4757	2087	5217	2076	6343	2097	7621	2129	9105	2170	10742	2191
		50	3887	2588	4297	2588	5627	2609	6803	2640	8133	2671	9667	2682
ST-B22KM-TFD	Q/P	30	5320	1647	5780	1647	7008	1657	8389	1698	9923	1739	11713	1770
		40	4757	2046	5217	2036	6343	2056	7621	2087	9105	2128	10742	2148
		50	3887	2537	4297	2537	5627	2558	6803	2588	8133	2619	9667	2629
ST-B29KM-TFD	Q/P	30	6971	2056	7573	2046	9228	2066	11033	2116	13039	2166	15396	2217
		40	6269	2548	6820	2548	8325	2568	10030	2608	11936	2648	14142	2678
		50	5115	3159	5617	3169	7422	3200	8927	3240	10682	3270	12738	3290
ST-B40KM-TFD	Q/P	30	8830	2634	9596	2634	11637	2664	13934	2715	16486	2787	19446	2848
		40	7911	3277	8626	3277	10514	3297	12658	3358	15108	3409	17915	3440
		50	6482	4063	7095	4073	9391	4104	11280	4155	13526	4206	16078	4226
ST-B45KM-TFD	Q/P	30	10471	2956	11373	2976	13727	3016	16433	3056	19539	3106	23146	3176
		40	9469	3717	10321	3737	12525	3768	14980	3798	17836	3818	21142	3858
		50	7665	4659	8417	4689	11122	4719	13427	4729	16032	4739	18988	4760
ST-B48KM-TFD	Q/P	30	11546	3263	12500	3283	15110	3323	18122	3363	21536	3414	25502	3504
		40	10442	4096	11345	4116	13755	4157	16516	4177	19678	4207	23293	4257
		50	8434	5140	9287	5161	12249	5201	14759	5221	17620	5221	20933	5241
ST-B58KM-TFD	Q/P	30	13344	3913	14548	3913	17809	3943	21521	3983	25785	4063	30601	4204
		40	11889	4896	13043	4896	16153	4906	19665	4926	23628	4976	28143	5077
		50	9281	6160	10384	6160	14197	6140	17508	6130	21220	6140	25383	6200
ST-B76KM-TFD	Q/P	30	18045	4962	19549	4982	23759	5043	28621	5123	34085	5253	40250	5484
		40	16441	6286	17895	6316	21804	6376	26215	6446	31278	6546	36942	6717
		50	13383	7950	14737	7970	19549	8020	23659	8060	28271	8120	33433	8231
ST-B89KM-TFD	Q/P	30	20913	5677	22668	5707	27583	5787	32999	5908	38967	6098	45486	6429
		40	18806	7141	20461	7171	25025	7242	30190	7312	35907	7432	42126	7633
		50	15145	8947	16650	8987	22116	9067	26880	9117	32196	9177	38064	9288
ST-B96KM-TFD	Q/P	30	22406	6466	24261	6506	29423	6606	35238	6757	41905	6957	49473	7218
		40	19599	8060	21504	8100	26566	8200	32130	8301	38346	8401	45313	8531
		50					22506	10145	28120	10256	34185	10346	40802	10406
ST-B110KM-TFD	Q/P	30	26830	7783	29137	7813	35506	7944	42628	8114	50601	8355	59528	8656
		40	23270	9639	25627	9659	31795	9739	38666	9859	46238	10020	54664	10251
		50					27131	12066	33801	12126	41123	12227	49097	12377

Примечание:

1. Минимальная температура кипения -12°C
2. Условия испытания: температура всасываемых паров 20°C, переохлаждение 0 К
3. ■■■■■ Максимальный перегрев всасываемых паров составляет 11,1К
4. Q – Холодопроизводительность (Вт) P – Мощность (Вт)

ST-B Серия герметичных спиральных компрессоров R404A

Эксплуатационные данные

Q=Холодопроизводительность (Вт) P=Потребляемая мощность (Вт)

Модель	Q/P (Вт)	Темп. конд. (°C)	Температура кипения (V)											
			-20		-15		-10		-5		0		5	
			Q	P	Q	P	Q	P	Q	P	Q	P	Q	P
ST-B22KE-PFJ	Q/P	30	4584	1952	5535	1954	6635	1942	7932	1945	9382	1932	11035	1935
		40	3984	2425	4835	2422	5782	2415	6882	2405	8182	2405	9632	2383
		50	3384	3014	4034	3012	4833	3005	5784	2995	6832	2972	8082	2952
ST-B22KE-TFD	Q/P	30	4399	1811	5371	1811	6496	1811	7775	1800	9258	1790	10997	1790
		40	3785	2292	4655	2292	5627	2281	6752	2271	8031	2261	9514	2240
		50	3171	2895	3836	2895	4655	2885	5627	2875	6701	2854	7928	2834
ST-B29KE-TFD	Q/P	30	5817	2347	7121	2357	8626	2347	10331	2347	12337	2337	14594	2317
		40	5065	2969	6168	2969	7472	2969	8977	2959	10682	2939	12638	2919
		50	4162	3761	5115	3761	6219	3751	7472	3741	8927	3711	10582	3681
ST-B40KE-TFD	Q/P	30	7503	3022	9136	3022	11076	3022	13270	3011	15822	3001	18732	2981
		40	6482	3818	7911	3818	9596	3808	11535	3797	13730	3777	16231	3746
		50	5359	4839	6584	4839	7962	4818	9596	4798	11433	4767	13577	4726
ST-B45KE-TFD	Q/P	30	8617	3357	10521	3357	12725	3357	15281	3347	18186	3327	21543	3317
		40	7465	4248	9118	4248	11022	4238	13226	4218	15782	4198	18687	4158
		50	6162	5371	7565	5371	9168	5361	11022	5331	13126	5301	15581	5250
ST-B48KE-TFD	Q/P	30	9488	3705	11596	3705	14006	3695	16817	3685	20080	3675	23745	3655
		40	8183	4679	10040	4679	12148	4669	14558	4649	17369	4618	20582	4588
		50	6777	5924	8333	5924	10090	5904	12098	5883	14458	5843	17168	5793
ST-B58KE-TFD	Q/P	30	11137	4495	13695	4555	16655	4635	20016	4705	23879	4746	28293	4726
		40	9481	5649	11889	5649	14548	5689	17508	5739	20869	5789	24681	5789
		50	7424	7234	9682	7143	12040	7103	14648	7113	17558	7123	20768	7123
ST-B76KE-TFD	Q/P	30	14937	5835	18296	5945	22205	6045	26667	6145	31779	6236	37544	6286
		40	12932	7248	15940	7328	19398	7408	23308	7499	27719	7579	32732	7639
		50	10627	9123	13283	9143	16241	9183	19549	9233	23308	9283	27519	9323
ST-B89KE-TFD	Q/P	30	17219	6726	21091	6853	25598	6969	30741	7084	36634	7188	43279	7246
		40	14908	8355	18375	8448	22362	8540	26869	8644	31954	8737	37732	8806
		50	12250	10517	15312	10540	18722	10586	22535	10644	26869	10701	31723	10748
ST-B96KE-TFD	Q/P	30	18596	7459	22757	7559	27469	7689	32832	7830	39047	7960	46265	8060
		40	15639	9424	19649	9454	23910	9524	28621	9614	33985	9714	40100	9804
		50			15539	11970	19549	11950	23809	11970	28421	12010	33634	12050
ST-B110KE-TFD	Q/P	30	21966	8967	27081	9077	32848	9198	39468	9338	46940	9478	55516	9639
		40	18355	11254	23119	11294	28335	11344	34202	11414	40822	11504	48345	11605
		50			18305	14243	23069	14192	28285	14162	34052	14152	40571	14172

Примечание:

1. Минимальная температура кипения -25°C
2. Условия испытания: температура всасываемых паров 18,3°C, переохлаждение 0 К
3. Q – Холодопроизводительность (Вт) P – Мощность (Вт)

Технические характеристики

Модель		ST-B45KM/E-TFD		ST-B48KM/E-TFD		ST-B58KM/E-TFD		ST-B76KM/E-TFD	
Электропитание двигателя		380~420В/50Гц/3ф							
Номинальная мощность (л.с.)		6		7		8		10	
Объемная производительность (куб.м/час)		17,2		18,8		22,1		28,8	
Хладагент		R22	R404A	R22	R404A	R22	R404A	R22	R404A
Номинальная холодопроизводительность (Вт)		10250	10150	11850	11330	13260	12896	18300	17860
Номинальная потребляемая мощность (Вт)		4435	5055	5060	5515	5697	6449	7750	8933
Холодильный коэффициент (Вт/Вт)		2,31	2,02	2,34	2,05	2,33	2,01	2,36	2,01
Номинальный рабочий ток (А)		8,6	9,5	10,4	11,3	11,3	12,2	13,5	15,6
Ток заблокированного ротора (А)		66		110		117		122	
МОС (А)		13,6	14,4	15,3	16,5	17,5	18,5	22,2	23,7
Диаметр патрубков (дюймы)	Нагнетательный патрубок	1/2"		1/2"		7/8"		7/8"	
	Всасывающий патрубок	7/8"		7/8"		1-3/8"		1-3/8"	
Размер (мм)	(Д)*(Ш)*(В)	228,5*228,5*452,7		228,5*228,5*452,7		255,5*255,5*540,7		255,5*255,5*540,7	
Монтажный размер (диаметр) (мм)		190X190(Ø8,5)							
Смазочное масло		3GS	POE	3GS	POE	3GS	POE	3GS	POE
Первоначальная заправка маслом (л)		1,8		1,8		2,7		3	
Повторная заправка маслом (л)		1,65		1,65		2,5		2,8	
Макс. рабочее давление (МПа)	Сторона высокого давления	3		3		3		3	
	Сторона низкого давления	2		2		2		2	
Вес (кг)		44		44		60		65	
Подогреватель картера (Вт)		70				90			

Примечание:

Температура кипения - 6,7 °С. Температура конденсации 48,9 °С
 Температура всасываемых паров +4,4 °С, переохлаждение 0 К

Габаритный чертеж

ST-B22~ST-B29

ST-F09~ST-F13

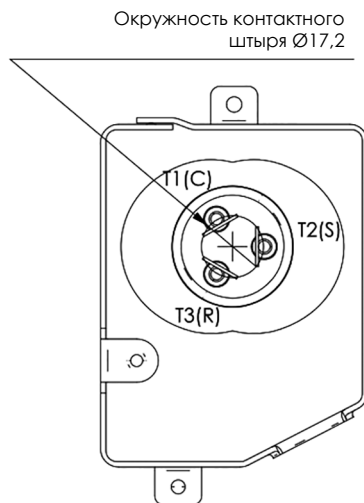
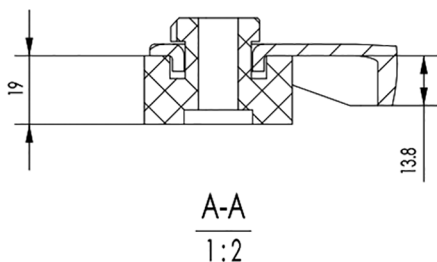
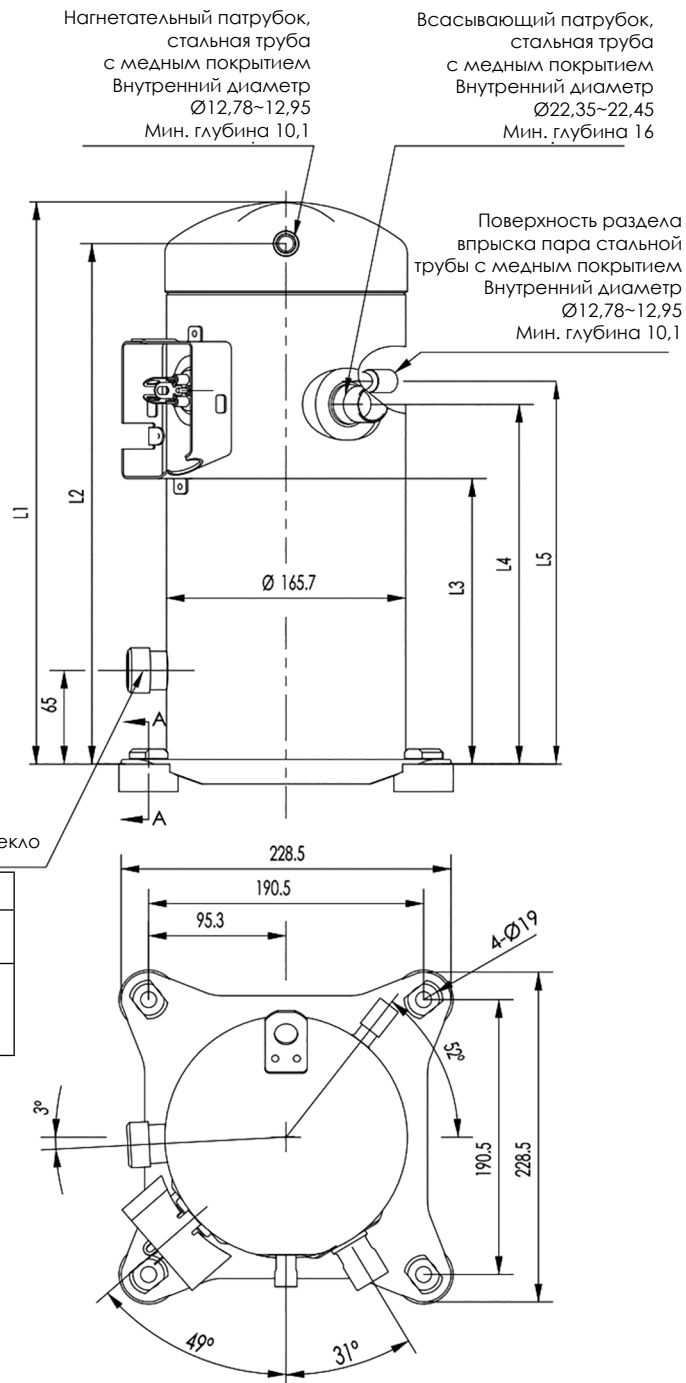


Схема клеммной коробки

	L1	L2	L3	L4	L5
ST-B22KM/E-PFJ ST-F09KE-PFJ	403,7	374,7	211,8	263,4	279,4
ST-B22KM/E-TFD~ ST-B29KM/E-TFD ST-F09KE-TFD~ ST-F13KE-TFD	389,7	360,7	197,8	249,4	265,4



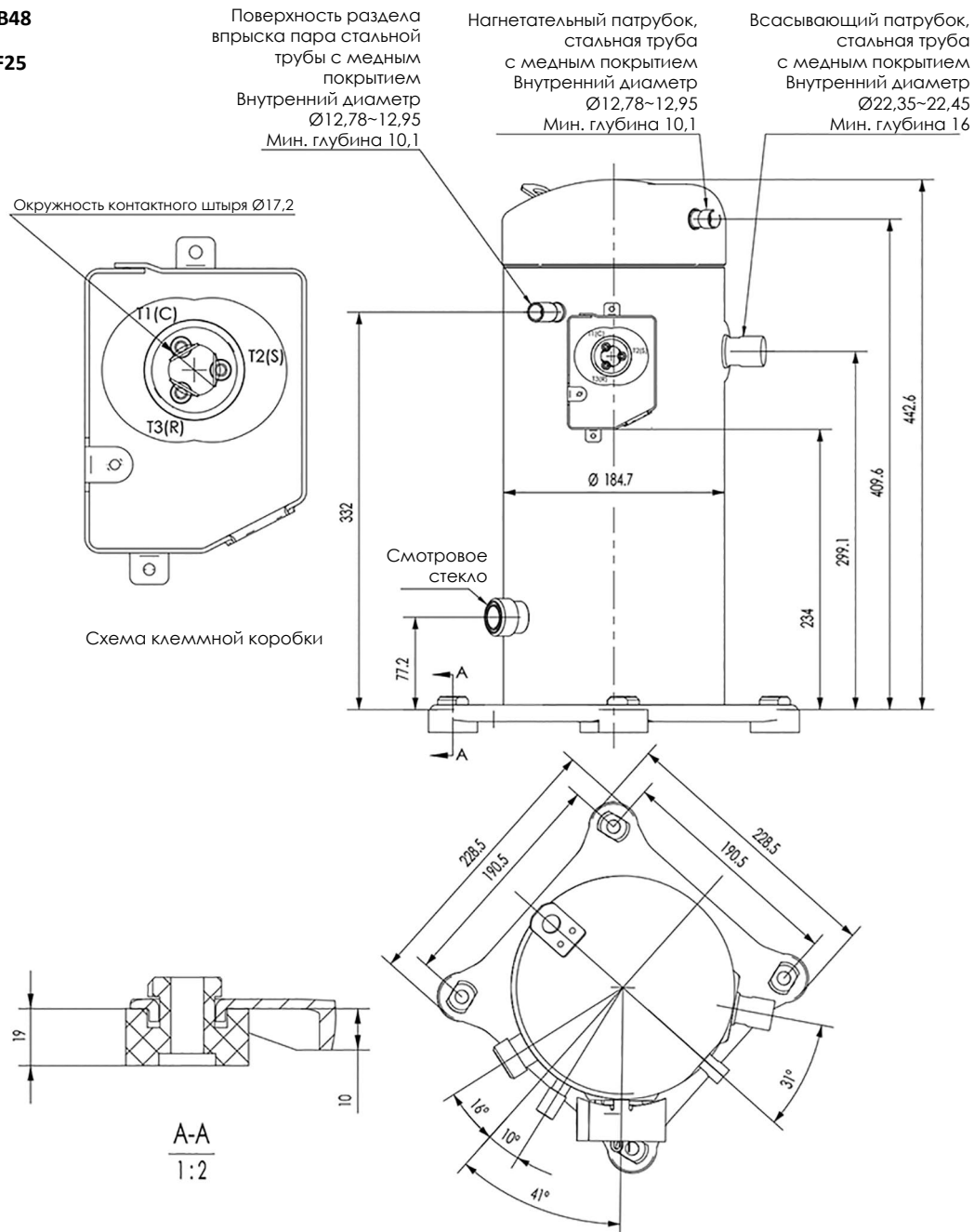
Смотровое стекло



Габаритный чертеж

ST-B40~ST-B48

ST-F15~ST-F25



Габаритный чертеж

ST-B58~ST-B110

ST-F28~ST-F49

