

Характеристики компрессоров при 50-60 Гц

Модель		Номинальная мощность при 60 Гц	Номинальная холодопроизводительность		Потребляемая мощность	Холодильный коэффициент	Коэффициент энергетической эффективности	Рабочий объем	Объемная производительность ①	Заправка маслом	Масса нетто ②
		TR	Вт	БТЕ/ч	кВт	Вт/Вт	БТЕ/ч/Вт	см3/об	м3/ч	дм3	кг
50 Гц	SH090	7.5	22300	76100	7.19	3.10	10.58	88.40	15.4	3.0	58.0
	SH105	9	26800	91500	8.47	3.17	10.82	103.50	18.0	3.3	64.0
	SH120	10	30000	102400	9.46	3.17	10.82	116.90	20.3	3.3	64.0
	SH140	12	34700	118400	10.58	3.28	11.19	133.00	23.1	3.3	67.0
	SH161	13	38800	132400	12.15	3.19	10.89	151.70	26.4	3.3	69.0
	SH184	15	44700	152600	13.73	3.25	11.09	170.30	29.6	3.6	71.5
	SH180	15	44500	151900	13.87	3.21	10.96	170.20	29.6	6.7	108.0
	SH240	20	59700	203800	18.50	3.23	11.02	227.60	39.6	6.7	108.0
	SH295*	25	73200	249800	22.51	3.25	11.09	276.20	48.1	6.7	111.0
	SH380	30	90500	308900	28.18	3.21	10.96	345.00	60.0	6.7	159.0
	SH485	40	117543	401068	35.58	3.30	11.27	442.60	77.0	6.7	175.0
60 Гц	SH090	7.5	27100	92500	8.57	3.16	10.78	88.40	18.6	3.0	58.0
	SH105	9	32100	109600	9.96	3.22	10.99	103.50	21.8	3.3	64.0
	SH120	10	36800	125600	11.25	3.27	11.16	116.90	24.6	3.3	64.0
	SH140	12	42300	144400	12.77	3.31	11.30	133.00	27.9	3.3	67.0
	SH161	13	47200	161100	14.43	3.27	11.16	151.70	31.9	3.3	69.0
	SH184	15	54000	184300	16.45	3.28	11.19	170.30	35.8	3.6	71.5
	SH180	15	54300	185300	16.58	3.27	11.16	170.20	35.7	6.7	108.0
	SH240	20	72200	246400	22.10	3.27	11.16	227.60	47.8	6.7	108.0
	SH295*	25	88500	302000	27.21	3.25	11.09	276.20	58.0	6.7	111.0
	SH380	30	109600	374100	33.99	3.22	10.99	345.00	72.3	6.7	159.0
	SH485	40	144592	493362	43.03	3.36	11.47	442.60	92.9	6.7	175.0

① Объемная производительность при номинальной скорости вращения: 2900 об/мин при 50 Гц, 3500 об/мин при 60 Гц

② Масса нетто с заправкой маслом

TR: тонна охлаждения

EER: коэффициент энергоэффективности

COP: Холодильный коэффициент

Стандартные расчетные условия: Стандарт ARI

Хладагент: R410A

Температура испарения: 7.2 °C

Температура конденсации: 54.4 °C

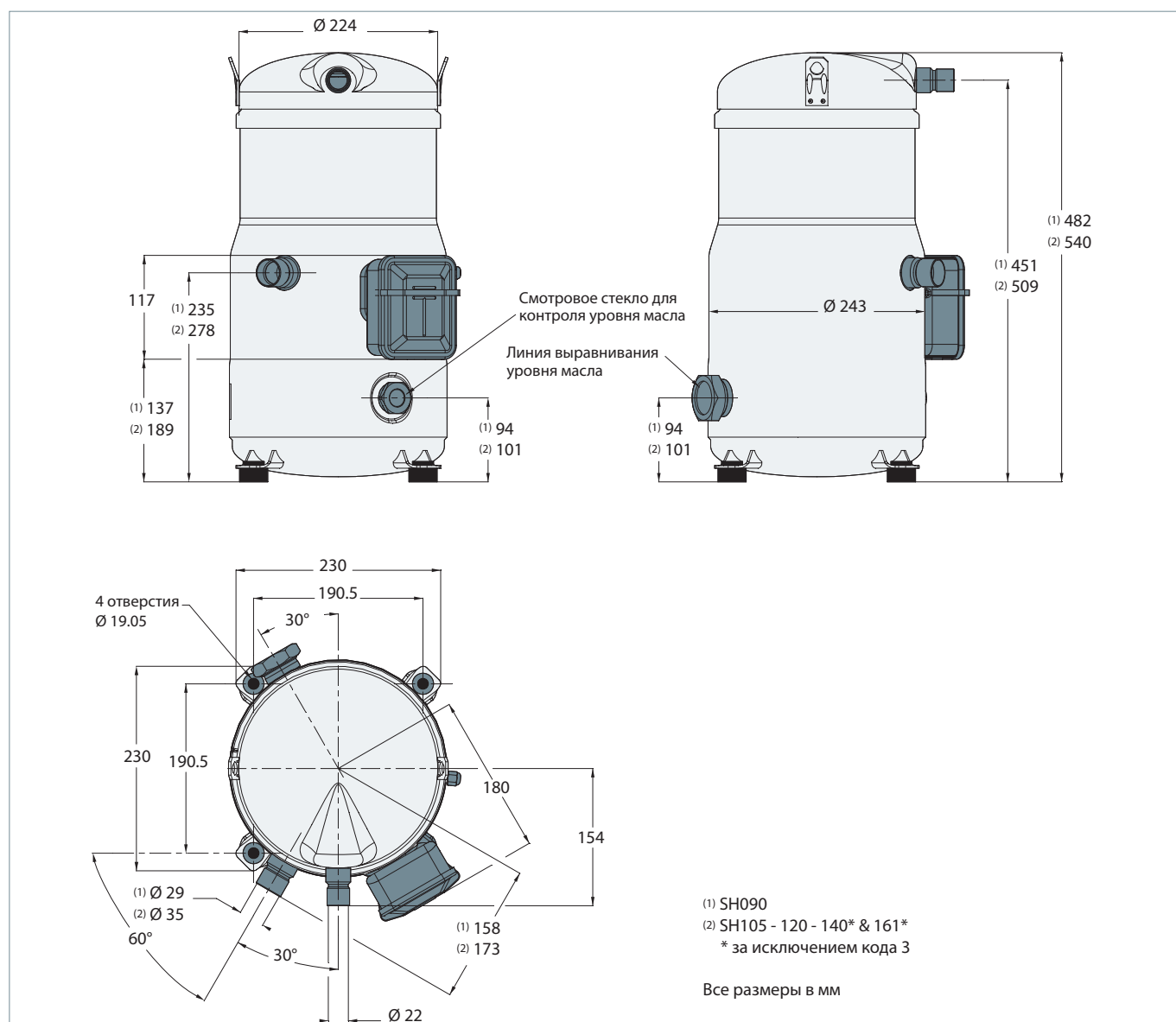
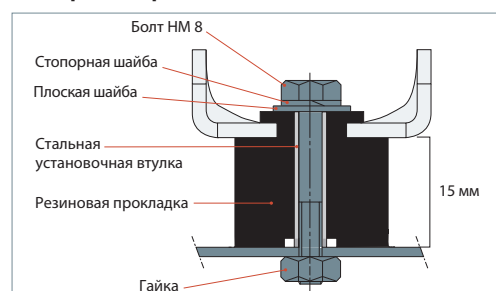
Перегрев: 11.1 K

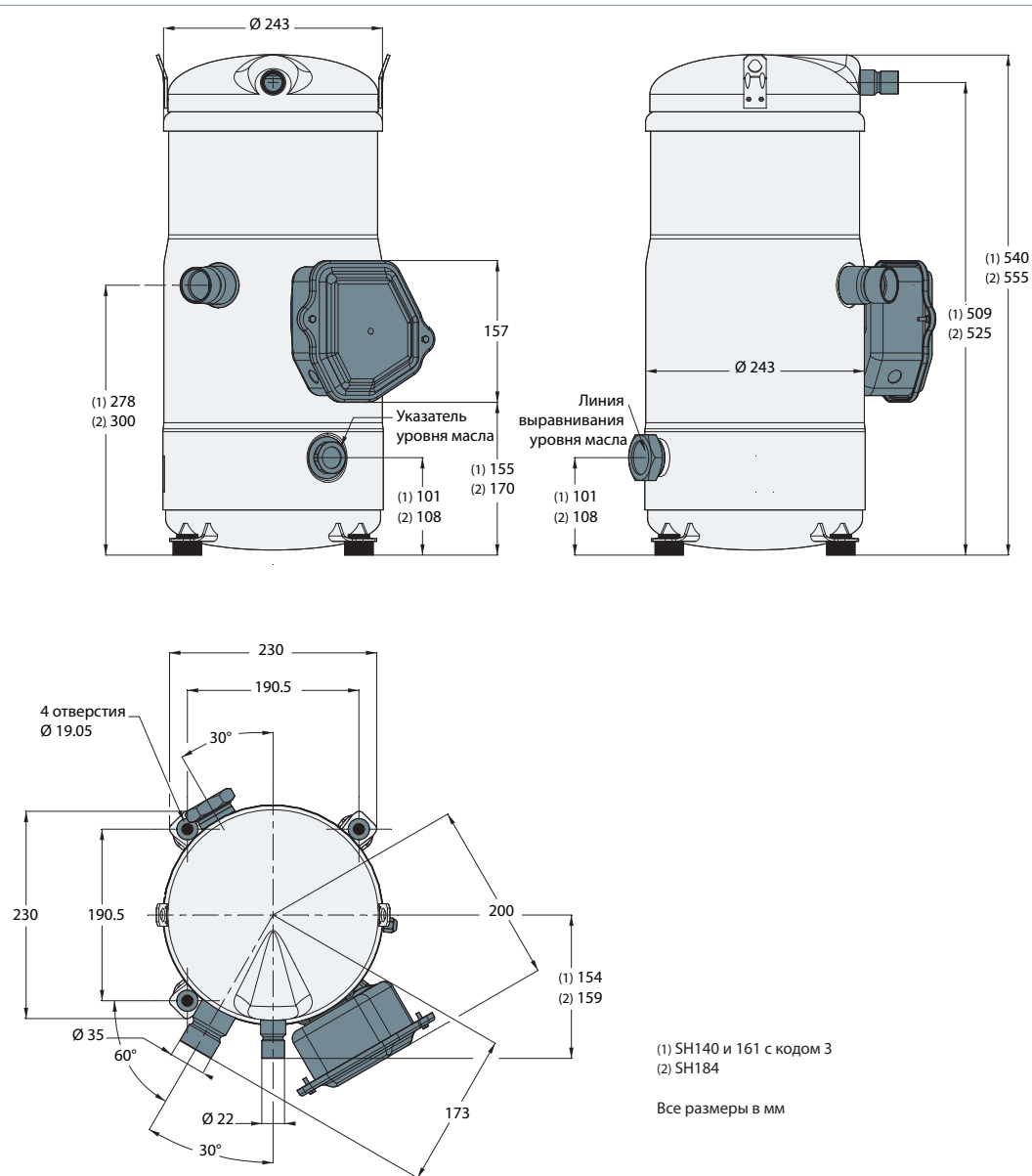
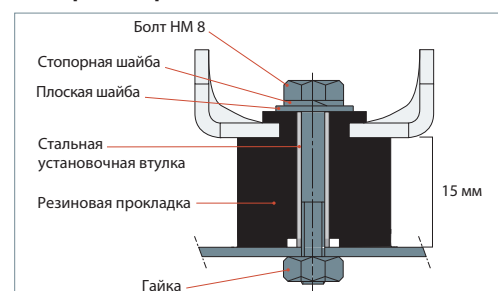
Переохлаждение: 8.3 K

* SH295 заменяет SH300. Модель SH300 продолжает поддерживаться в рамках послепродажного обслуживания. Технические характеристики приведены в техническом описании.

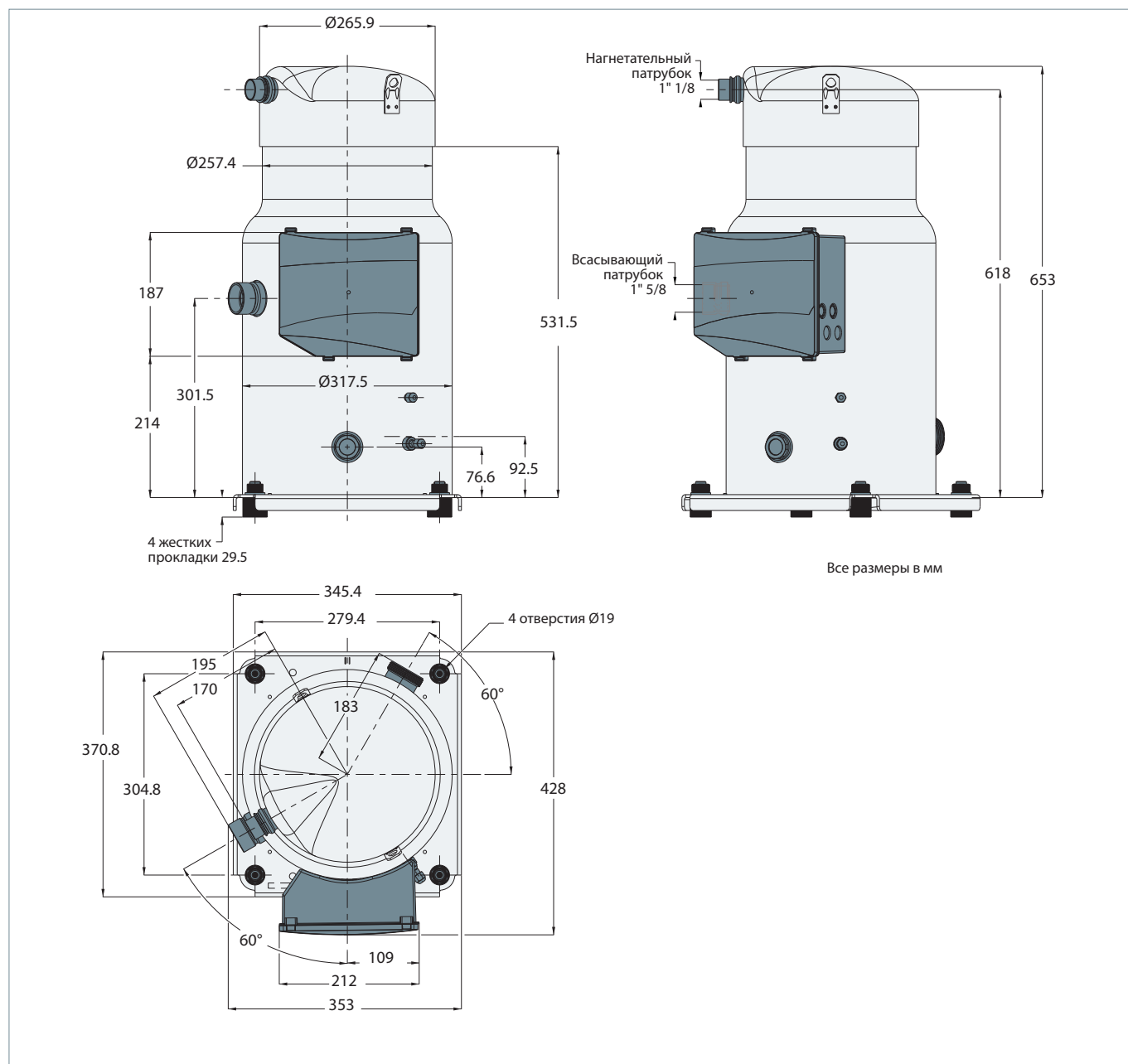
SH090-105-120-140* и 161*

(* за исключением кода 3)

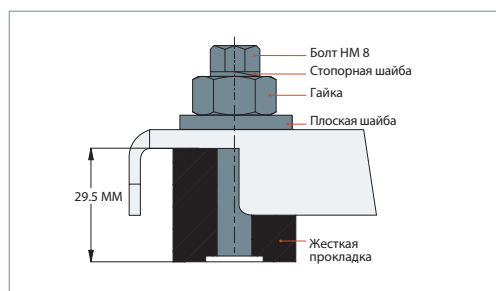
**Амортизатор**

**SH 140 и 161 с кодом 3 и
SH184****Амортизатор**

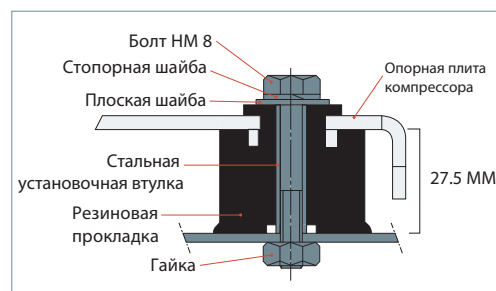
SH180-240-295



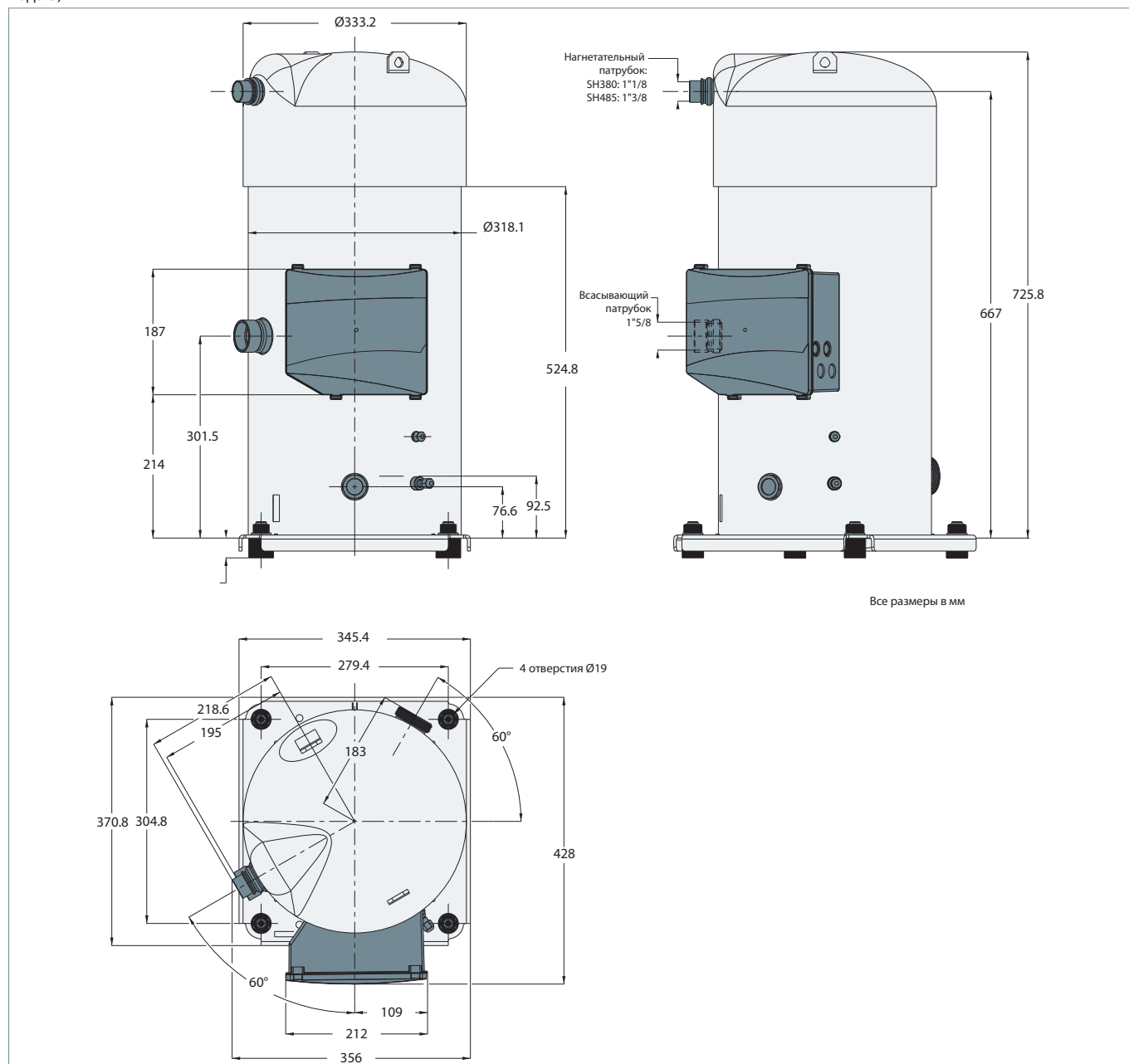
Жесткая прокладка



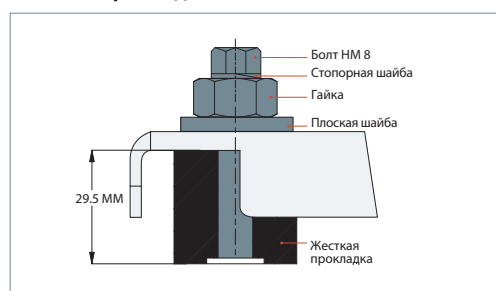
Амортизатор



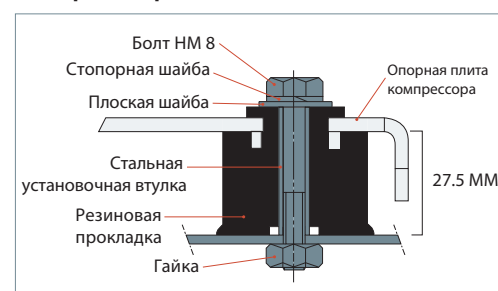
SH380-485 (за исключением
кода 3)



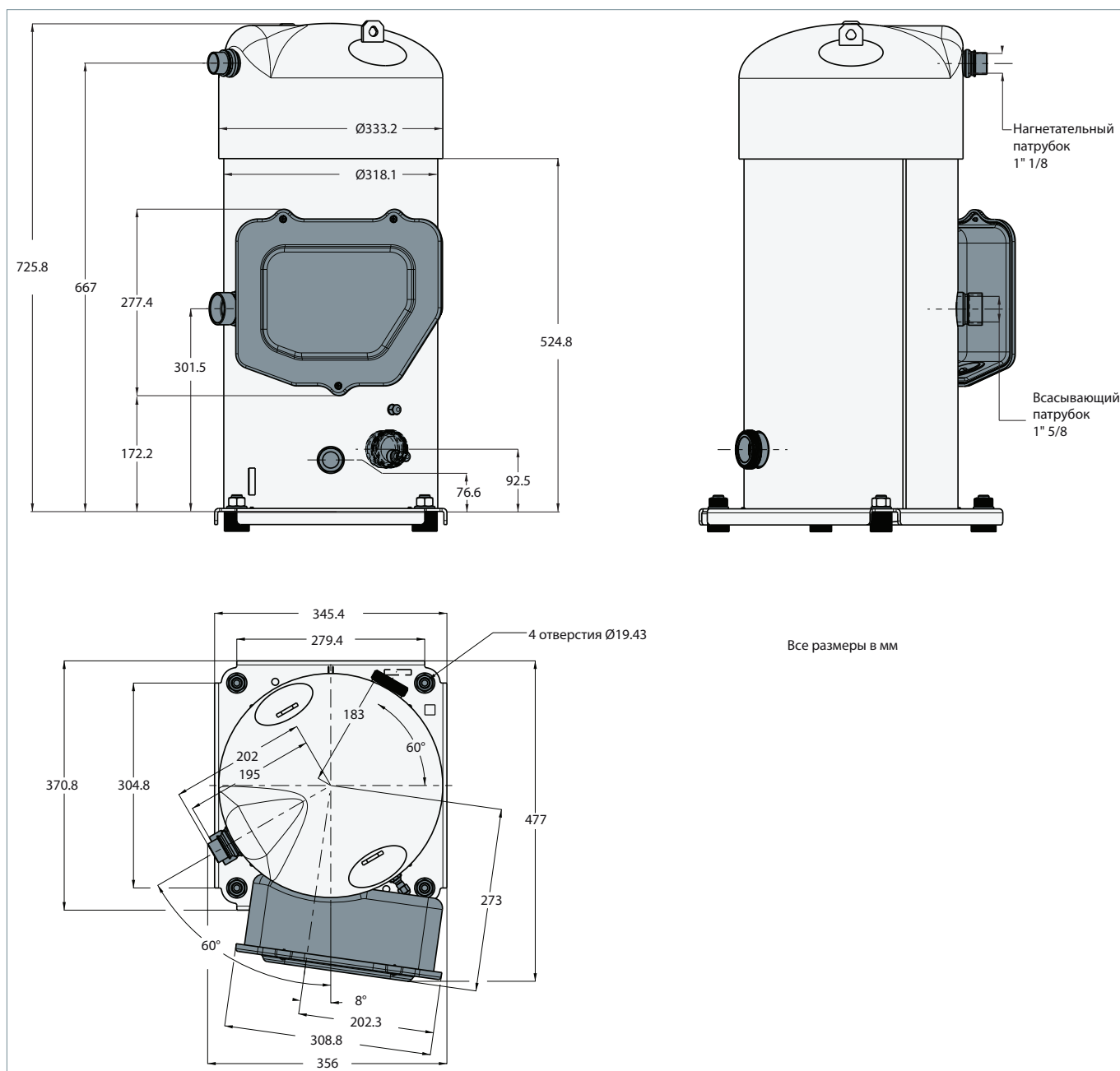
Жесткая прокладка



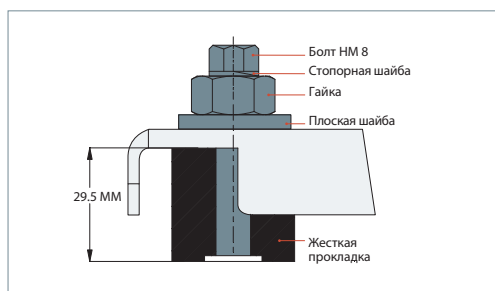
Амортизатор



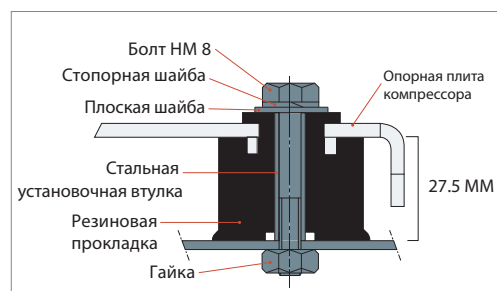
SH380 с кодом 3



Жесткая прокладка



Амортизатор



Руководство по применению Условия эксплуатации**Масло POE**

Полиэфирное масло (POE) имеет хорошую смешиваемость с ГФУ (в отличие от минерального масла), но оно должно оцениваться согласно смазывающей способности в компрессорах. Масло POE имеет лучшую тепловую устойчивость,

чем минеральное масло.

POE более гигроскопично и сильнее удерживает влагу по сравнению с минеральным маслом. Оно также химически взаимодействует с водой, образуя кислоты и спирт.

Электропитание электродвигателей

Спиральные компрессоры серии SH могут эксплуатироваться при номинальном напряжении, указанном в разделе "Напряжение электродвигателя". Эксплуатация компрессоров при пониженном или

повышенном напряжении разрешается внутри указанного диапазона напряжений. В случае работы при пониженном напряжении должно быть уделено особое внимание силе тока.

Температура окружающей среды компрессора

Компрессоры серии SH могут работать при температуре окружающей среды от -35 °C до 55 °C для моделей SH090-105-120-140-161-184 и от -35 °C до 51 °C для моделей SH180-240-295-380-485. Они полностью охлаждаются всасываемым газом и

не требуют дополнительных вентиляторов для обдува. Температура окружающей среды оказывает незначительное влияние на производительность компрессора.

Высокая температура окружающей среды

В случае замкнутого пространства при высокой температуре окружающей среды рекомендуется проверять температуру силовых проводов и ее соответствия техническим характеристикам изоляции.

В случае срабатывания внутренних устройств защиты от перегрузки компрессор перед повторным включением должен охладиться до температуры около 60 °C. Высокая температура окружающей среды может значительно замедлить процесс охлаждения.

Низкая температура окружающей среды

Несмотря на то, что компрессор может работать при низкой температуре воздуха, к системе могут быть предъявлены особые требования по обеспечению

безопасности и надежности работы. См. раздел "Особые рекомендации по эксплуатации".

Рабочий диапазон

Границы области эксплуатации спиральных компрессоров SH показаны на рисунке ниже, где температуры конденсации и кипения представляют диапазон для стабильной работы при номинальном напряжении. При переходных условиях, таких как запуск и оттайка, компрессор может работать за областью эксплуатации короткий период времени.

Рабочие границы служат для определения рабочего диапазона, в пределах которого гарантируется надежная работа компрессора:

- Максимальная температура газа на линии нагнетания: +135 °C.
- Во избежание выброса жидкого хладагента из испарителя работа компрессора при величине перегрева всасываемого газа ниже 5 K не рекомендуется.
- Максимальный перегрев газа на всасывании: 30 K.
- Минимальные и максимальные температуры кипения и конденсации определяются в соответствии с рабочими диапазонами компрессора.

