

**K3G400-PA27-62**

## ЕС центробежный модуль - RadiPac

назад загнутые лопатки, одностороннее всасывание

с креплением кронштейн

**ebm-papst Mulfingen GmbH & Co. KG**

Bachmühle 2 · D-74673 Muldingen

Phone +49 7938 81-0

Fax +49 7938 81-110

info1@de.ebmpapst.com

[www.ebmpapst.com](http://www.ebmpapst.com)

Коммандитное товарищество · Юридический адрес Mulfingen

Районный суд Stuttgart · HRA 590344

Совладелец Elektrobau Mulfingen GmbH · Юридический адрес Mulfingen

Районный суд Stuttgart · HRB 590142

## Номинальные параметры

|                          |                   |            |
|--------------------------|-------------------|------------|
| Тип                      | K3G400-PA27-62    |            |
| Двигатель                | M3G150-FF         |            |
| Фаза                     |                   | 3~         |
| Номинальное напряжение   | VAC               | 400        |
| Ном. диапазон напряжения | VAC               | 380 .. 480 |
| Частота                  | Hz                | 50/60      |
| Метод опред. данных      |                   | мн         |
| Скорость вращения        | min <sup>-1</sup> | 2800       |
| Входная мощность         | W                 | 3800       |
| Потребляемый ток         | A                 | 5,8        |
| Мин. темп. окр. среды    | °C                | -40        |
| Макс. темп. окр. среды   | °C                | 40         |

мн = Макс. нагрузка · мк = Макс. КПД · сн = Свободное нагнетание · тк = Требование клиента · ук = Установка клиента

Мы сохраняем за собой право на внесение изменений

Данные согласно Постановлению ЕС 327/2011 по экологическому проектированию продукции, связанной с энергопотреблением

| энергопотреблением                |   | факт. знач. | норма 2015 |
|-----------------------------------|---|-------------|------------|
| 01 Общий КПД $\eta_{es}$          | % | 66,3        | 57,5       |
| 02 Категория установки            |   | А           |            |
| 03 Категория эффективности        |   | Статически  |            |
| 04 класс эффективности N          |   | 70,8        | 62         |
| 05 Регулирование частоты вращения |   | Да          |            |

|                              |                   |      |
|------------------------------|-------------------|------|
| 09 Входная мощность $P_{ed}$ | kW                | 3,7  |
| 09 Расход воздуха $q_v$      | m <sup>3</sup> /h | 6230 |
| 09 Увелич. давления $p_{fs}$ | Pa                | 1362 |
| 10 Скорость вращения $n$     | min <sup>-1</sup> | 2810 |
| 11 Конкретное соотношение*   |                   | 1,01 |

### Определение оптимально эффективных данных.

Определение данных согласно директиве EgP происходит с задействованием комбинации «двигатель-рабочее колесо» в стандартной системе измерения.

\* Конкретное соотношение =  $1 + p_{fs} / 100\,000 \text{ Pa}$

LU-196114

**K3G400-PA27-62**

## ЕС центробежный модуль - RadiPac

назад загнутые лопатки, одностороннее всасывание

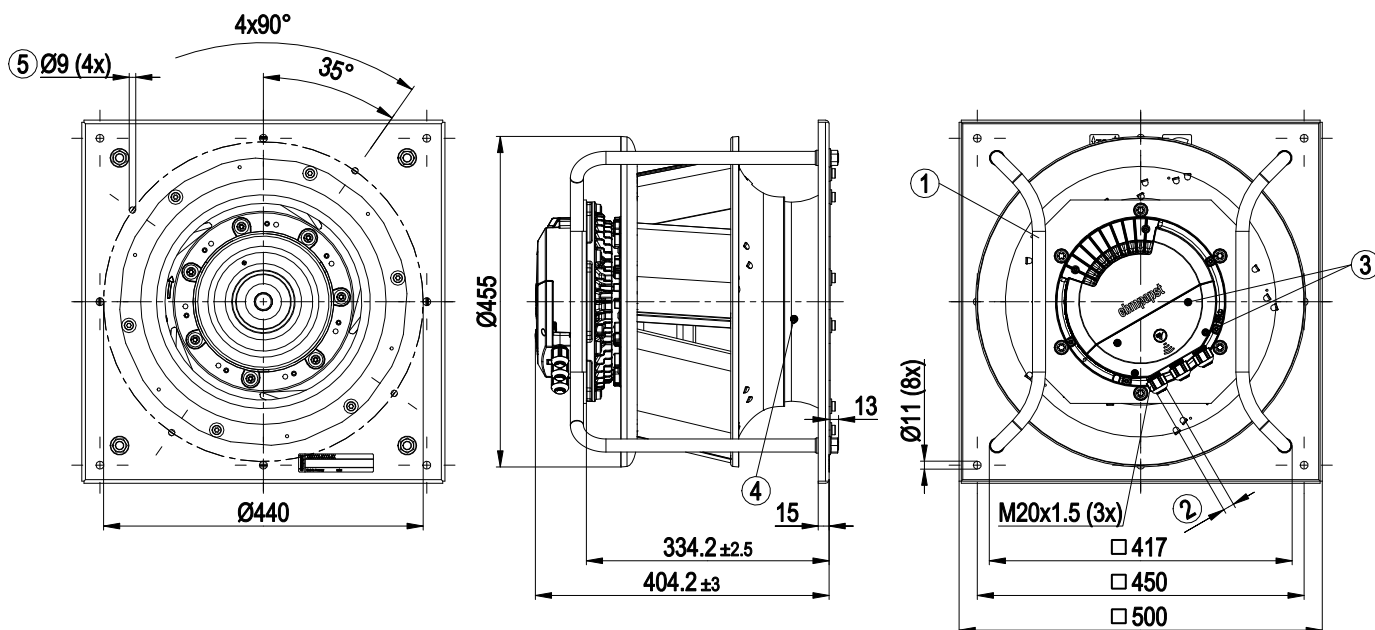
с креплением кронштейн

## Техническое описание

|                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Вес                                                                               | 31,5 kg                                                                                                                                                                                                                                                               |
| Типоразмер                                                                        | 400 mm                                                                                                                                                                                                                                                                |
| Типоразмер двигателя                                                              | 150                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| Покрытие ротора                                                                   | С лакокрасочным покрытием черного цвета                                                                                                                                                                                                                               |
| Материал корпуса блока электроники                                                | Алюминиевое литье                                                                                                                                                                                                                                                     |
| Материал рабочего колеса                                                          | Алюминиевая пластина                                                                                                                                                                                                                                                  |
| Материал несущей платы                                                            | Листовая сталь, оцинкованная                                                                                                                                                                                                                                          |
| Материал кронштейна крепления                                                     | Сталь, с лакокрасочным покрытием черного цвета                                                                                                                                                                                                                        |
| Материал диффузора                                                                | Листовая сталь, оцинкованная                                                                                                                                                                                                                                          |
| Количество лопастей                                                               | 5                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| Направление вращения                                                              | Правое, если смотреть на ротор                                                                                                                                                                                                                                        |
| Вид защиты                                                                        | IP55                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| Класс изоляции                                                                    | «F»                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| Класс защиты от влаги (F) / класс защиты окружающей среды (H)                     | H1                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| Ссылка на температура окр. среды                                                  | Допускается разовый пуск при температуре от –40 до –25 °С. В случае длительной работы при температуре окружающей среды ниже –25 °С (например, применение в условиях холода) использовать вентиляторы в исполнении со специальными подшипниками для низких температур. |
| Максимально допустимая темп. окружающей среды электродвигателя (трансп./хранение) | +80 °С                                                                                                                                                                                                                                                                |
| Минимально допустимая темп. окружающей среды электродвигателя (трансп./хранение)  | -40 °С                                                                                                                                                                                                                                                                |
| Положение при монтаже                                                             | См. в пояснении к чертежу изделия                                                                                                                                                                                                                                     |
| Отверстия для отвода конденсата                                                   | Со стороны ротора                                                                                                                                                                                                                                                     |
| Режим работы                                                                      | S1                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| Опора двигателя                                                                   | Шарикоподшипники                                                                                                                                                                                                                                                      |

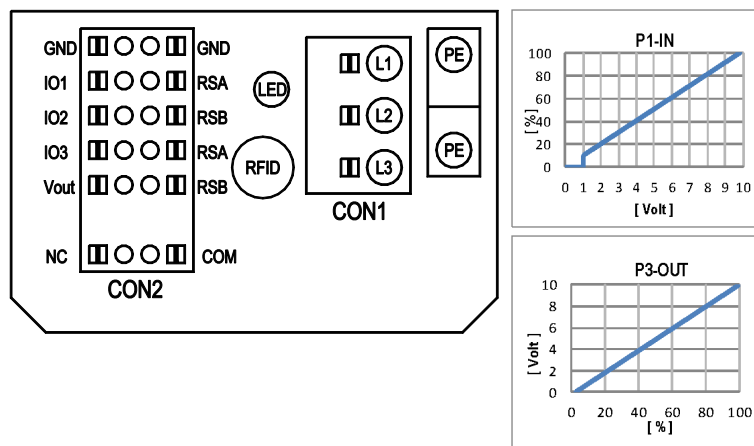
|                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|--------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Технические характеристики</b>                                              | <ul style="list-style-type: none"> <li>– Рабочее сигнальное сообщение через светодиод</li> <li>- Внешний вход 15–50 В пост. тока (параметрирование)</li> <li>– Сигнальное реле</li> <li>- Встроенный ПИ-регулятор</li> <li>- Конфигурируемые входы/выходы (I/O)</li> <li>- MODBUS V6.0</li> <li>– Ограничение тока э/двигателя</li> <li>- RFID — совместимый с ISO 15693</li> <li>– RS485 MODBUS-RTU</li> <li>– Плавный пуск</li> <li>- Выход напряжения 3,3–24 В пост. тока, Pmax = 800 мВт</li> <li>- Интерфейс управления вентилятором, с гальванической развязкой от сети питания</li> <li>– Защита от перегрева электроники/двигателя</li> <li>– Распознавание пониженного напряжения/отказа фазы</li> </ul> |
| <b>Контактный ток по IEC 60990</b><br>(измерительная схема рис. 4, TN-система) | <= 3,5 mA                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| <b>Электрическое подключение</b>                                               | Клеммная коробка                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| <b>Защита двигателя</b>                                                        | Защита от смены полярности и защита от блокировки                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| <b>Класс защиты двигателя</b>                                                  | I (если защитный провод подключен стороной заказчика)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| <b>Соответствие продукта стандартам</b>                                        | EN 61800-5-1; CE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| <b>Допуск</b>                                                                  | CSA C22.2 № 77 + CAN/CSA-E60730-1; EAC; UL 1004-7 + 60730-1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |

## Чертёж изделия



- |   |                                                                                                                                                                 |
|---|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 | Положение при монтаже: вал горизонтально (несущие стойки устанавливать только вертикально, как показано на рисунке!) или ротором вниз, ротором вверх по запросу |
| 2 | Диаметр кабеля: мин. 4 мм, макс. 10 мм; момент затяжки: $4 \pm 0,6$ Нм                                                                                          |
| 3 | Момент затяжки: $1,5 \pm 0,2$ Нм                                                                                                                                |
| 4 | Входной диффузор со штуцером для отбора давления (коэффициент k: 188)                                                                                           |
| 5 | Крепежные отверстия для FlowGrid (35505-2-2957 не входят в комплект поставки)                                                                                   |

## Схема подключения



| № | Подкл. | Маркирование | Функция / назначение                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|---|--------|--------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|   | CON1   | L1, L2, L3   | Напряжение питания, фаза, диапазон напряжений — см. заводскую табличку                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|   | PE     | PE           | Защитный провод                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|   | CON2   | RSA          | Сопряжение RS485 для MODBUS, RSA; БСНН                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|   | CON2   | RSB          | Сопряжение RS485 для MODBUS, RSB; БСНН                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|   | CON2   | GND          | Заземление для интерфейса управления, БСНН                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|   | CON2   | IO1          | Параметрируемая функция (см. таблицу «Дополнительные функции интерфейса»)<br>Заводские настройки:<br>цифровой вход — high aktiv, функция: вход сигнала Disable, БСНН<br>- inaktiv: открытый контакт или приложенное напряжение < 1,5 В пост. тока<br>- aktiv: приложенное напряжение 3,5–50 В пост. тока<br>функция сброса: срабатывание сброса ошибки при изменении состояния с enabled на disabled |
|   | CON2   | IO2          | Параметрируемая функция (см. таблицу «Дополнительные функции интерфейса»)<br>Заводские настройки:<br>аналоговый вход 0–10 В / ШИМ, Ri = 100 кОм, функция: Заданное значение<br>Параметрируемая характеристика (см. входную характеристику P1-IN), БСНН                                                                                                                                               |
|   | CON2   | IO3          | Параметрируемая функция (см. таблицу «Дополнительные функции интерфейса»)<br>заводские настройки:<br>аналоговый выход 0–10 В, макс. 5 мА, функция: Коэффициент заполнения характеристики вентиллятора<br>параметрируемая характеристика (см. выходная характеристика P3-OUT), БСНН                                                                                                                   |
|   | CON2   | Vout         | Выход напряжения 3,3–24 В пост. тока +/- 5 %, Pmax = 800 мВт, параметрируемое напряжение<br>заводская настройка: 10 В пост. тока<br>постоянная защита от коротких замыканий, питание для внешних устройств, БСНН<br>альтернативно: вход 15–50 В пост. тока для параметризации через MODBUS без сетевого напряжения                                                                                   |
|   | CON2   | COM          | Реле состояния, плавающий контакт состояния с нулевым потенциалом, общее подключение, нагрузка на контакты 250 В перем. тока / 2 А (AC1), мин. 10 мА, усиленная изоляция относительно сетевого интерфейса и интерфейса управления                                                                                                                                                                    |
|   | CON2   | NC           | Реле состояния, плавающий контакт состояния с нулевым потенциалом; размыкающий контакт при ошибке                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|   |        | LED          | Зеленый = статус Хорошо, готов к работе<br>оранжевый = статус Внимание<br>красный = статус Ошибка                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|   |        | P1-IN        | Входная характеристика                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |

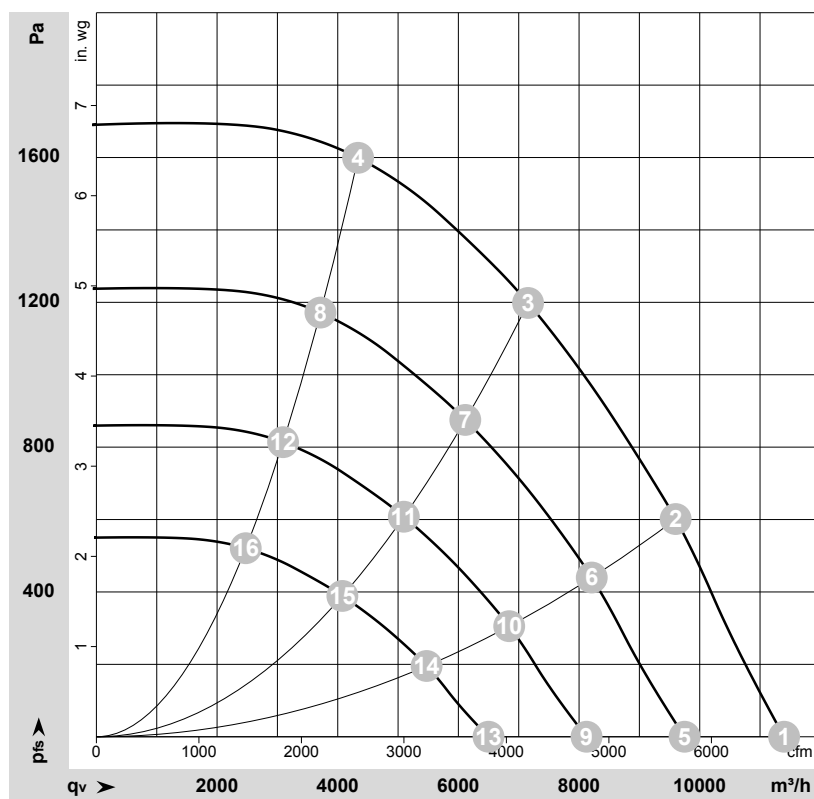
назад загнутые лопатки, одностороннее всасывание  
с креплением кронштейн

| № | Подкл. | Маркирование | Функция / назначение    |
|---|--------|--------------|-------------------------|
|   |        | P3-OUT       | Выходная характеристика |

Разводка клемм/контактов

|                     |                                                                                                                               |                                             |                                           |                          |                      |                                   |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                |
|---------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|-------------------------------------------|--------------------------|----------------------|-----------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|----------------|
| configurable option | for further information and additional functions see EC Control Software, Fan-Set-App.<br>MODBUS Parameter Specification V6.0 | configurable IO functions: normal / inverse | MODBUS Register for IO mode configuration | electrical specification | configurable IO mode | Din1 (active high): digital input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM: analog input | Din1 0-10V/PWM |
|---------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|-------------------------------------------|--------------------------|----------------------|-----------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|----------------|

## Характеристики: производительность по воздуху 50 Hz


 $\rho = 1,15 \text{ kg/m}^3 \pm 2 \%$ 

Измерение: LU-196114-1

Замеры производительности соответствуют ISO 5801 категория А. Для детального уточнения способа замеров, Вам необходимо обратиться к специалистам ebm-papst. Уровень звукового давления со стороны всасывания:  $L_{wA}$  по ISO 13347 /  $L_{pA}$  с расстоянием 1м от оси вентилятора. Данные действительны только при указанных условиях измерения и могут варьироваться в зависимости от условий установки. При отклонении от стандартной конфигурации, необходимо проверить все значения в собранной установке.

## Данные измерений

|    | Подкл. | U   | f  | n                 | $P_{ed}$ | I    | $L_{pA_{in}}$ | $L_{wA_{in}}$ | $L_{wA_{out}}$ | $q_v$ | $p_{fs}$ | $q_v$ | $p_{fs}$ |
|----|--------|-----|----|-------------------|----------|------|---------------|---------------|----------------|-------|----------|-------|----------|
|    |        | V   | Hz | min <sup>-1</sup> | W        | A    | dB(A)         | dB(A)         | dB(A)          | m³/h  | Pa       | cfm   | in. wg   |
| 1  | 3~     | 400 | 50 | 2800              | 2326     | 3,60 | 92            | 99            | 101            | 11400 | 0        | 6710  | 0,00     |
| 2  | 3~     | 400 | 50 | 2800              | 3256     | 4,98 | 85            | 92            | 95             | 9600  | 600      | 5650  | 2,41     |
| 3  | 3~     | 400 | 50 | 2800              | 3800     | 5,80 | 77            | 85            | 92             | 7155  | 1200     | 4210  | 4,82     |
| 4  | 3~     | 400 | 50 | 2800              | 3455     | 5,27 | 82            | 89            | 94             | 4340  | 1600     | 2555  | 6,42     |
| 5  | 3~     | 400 | 50 | 2400              | 1456     | 2,25 | 89            | 96            | 97             | 9750  | 0        | 5740  | 0,00     |
| 6  | 3~     | 400 | 50 | 2400              | 2036     | 3,11 | 81            | 88            | 91             | 8210  | 442      | 4835  | 1,77     |
| 7  | 3~     | 400 | 50 | 2400              | 2384     | 3,63 | 74            | 81            | 88             | 6115  | 878      | 3600  | 3,52     |
| 8  | 3~     | 400 | 50 | 2400              | 2167     | 3,31 | 78            | 85            | 90             | 3715  | 1172     | 2185  | 4,71     |
| 9  | 3~     | 400 | 50 | 2000              | 842      | 1,30 | 84            | 91            | 92             | 8125  | 0        | 4780  | 0,00     |
| 10 | 3~     | 400 | 50 | 2000              | 1178     | 1,80 | 76            | 83            | 87             | 6840  | 307      | 4025  | 1,23     |
| 11 | 3~     | 400 | 50 | 2000              | 1380     | 2,10 | 69            | 76            | 83             | 5095  | 610      | 3000  | 2,45     |
| 12 | 3~     | 400 | 50 | 2000              | 1254     | 1,91 | 73            | 80            | 85             | 3095  | 814      | 1820  | 3,27     |
| 13 | 3~     | 400 | 50 | 1600              | 431      | 0,67 | 78            | 85            | 86             | 6500  | 0        | 3825  | 0,00     |
| 14 | 3~     | 400 | 50 | 1600              | 603      | 0,92 | 70            | 78            | 81             | 5475  | 196      | 3220  | 0,79     |
| 15 | 3~     | 400 | 50 | 1600              | 706      | 1,08 | 63            | 71            | 78             | 4075  | 390      | 2400  | 1,57     |
| 16 | 3~     | 400 | 50 | 1600              | 642      | 0,98 | 68            | 74            | 80             | 2475  | 521      | 1455  | 2,09     |

Подкл. = Подключение · U = Напряжение питания · f = Частота · n = Скорость вращения ·  $P_{ed}$  = Входная мощность · I = Потребляемый ток ·  $L_{pA_{in}}$  = Уровень звуков. давления со стороны всасывания  
 $L_{wA_{in}}$  = Уровень звуковой мощности со стороны всасывания ·  $L_{wA_{out}}$  = Уровень звуковой мощности со стороны нагнетания ·  $q_v$  = Расход воздуха ·  $p_{fs}$  = Увелич. давления